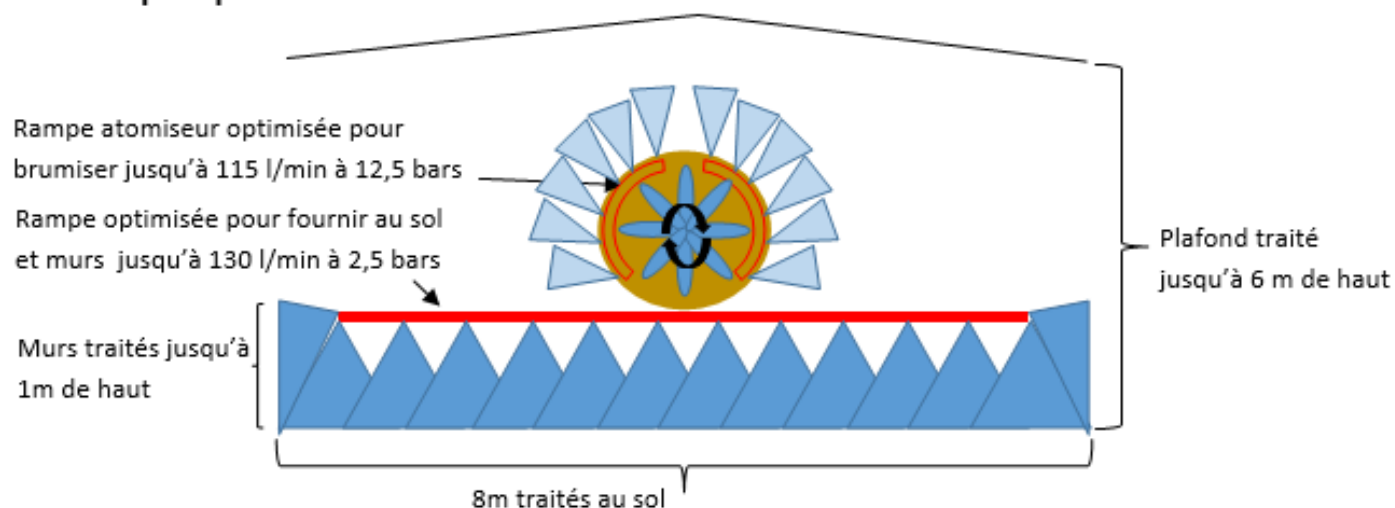


Détergence – Désinfection – Désinsectisation

### Développé pour répondre à vos exigences :

- ☐ Flexibilité, large gamme de traitements possibles :
- ☐ Longévité et robustesse, résistant aux produits acides et basiques usuels
- ☐ Simplicité d'utilisation
- ☐ Constance d'application
- ☐ Temps de traitement réduit : 4 minutes un bâtiment de 1200m<sup>2</sup>

Schéma de principe :



### Équipements :

- ☐ Une turbine Ø700 mm équipée de 12 jets doubles à fermeture individuelle pour le traitement de l'ensemble du bâtiment par brumisation
- ☐ Une rampe à jets triples pour le traitement du sol, repliable pour adapter la largeur de traitement si nécessaire (4m, 6m ou 8m)
  - ☐ Une lance mitrailleuse

# L' ATOMIX

## Atomiseur avicole

L'**ATOMIX** est un atomiseur de 400 litres doublé d'une rampe pour le sol, conçu pour traiter les bâtiments d'élevage, notamment pour les poulets de chair, ainsi que pour effectuer des traitements sous serre, tunnel, etc.



- débit de 138 l/min permettant de distribuer 400 litres sur 1200 m<sup>2</sup> (15 mx80 m) en 4 minutes
- pression de 20 bars permettant un travail à 3 bars avec la rampe, et 13 bars avec l'atomiseur
- corps de pompe en polyamide 11 et membranes en Viton optimisant sa longévité face au large spectre des produits susceptibles d'être utilisés dans ce cadre

**Turbine** : débrayable, diamètre de 700 mm permettant de traiter jusqu'à 6 m de haut. Equipée de 12 porte-buses doubles, joints du corps en Viton.

**Rampe de sol** : 6 m physique (repliée en 3 tronçons de 2 m) pour 8 m de traitement. Ses porte-buses triples sont équipés de joints Viton. Les applications au sol disposent d'une très bonne homogénéité.

### Groupe de commande manuel 6 voies :

Vanne de fermeture générale, régulateur de pression et manomètre, 3 vannes pour la rampe (gauche, milieu et droite), 2 pour l'atomiseur (gauche et droite), et une de réserve pour une lance mousse. Toutes les vannes sont équipées de joints Viton.